

# Sistema de Evaluación de Integridad IAS 50

Sistema Ultrasónico de campo desplegable para mapeo de corrosión y detección general de fallas

## Especificaciones

### Frecuencia de Repetición de Pulsos

Hasta 20 KHz

### Pulsador

Pulso pico 100 V, 400 V  
Tiempo de elevación < 10 ns

### Ganancia

0-110 dB, variable en pasos de 0.5 dB

### Rectificación

Onda completa, media onda negativa y positiva, modo RF

### TCG

40 dB con máximo de 6 dB /  $\mu$ s

### Velocidad de sonido

0.02 – 0.6 pulgadas /  $\mu$ s  
500 – 15000 m/s

### Velocidad de muestreo

400 Hz, 9 bits

### Compuertas de evaluación

Cuatro compuertas independientes por canal

### Resolución de amplitud

0.5 % de rango en pantalla

### Resolución de espesores

10 ns correspondientes a 0.001 pulgadas,  
0.03 mm en acero

### Salidas de alarma

16 salidas TTL programables por el usuario para ambas inspecciones, detección de fallas y medición de espesores.

### Unidades

Metros o pulgadas

### Fuente de energía

115 / 220 CAV

### Temperatura de operación

0 – 40 ° C / 32 – 104 ° F

### Sistema de operación

Microsoft Windows XP

### Capacidad de imágenes

Barrido A, C y D, visualizaciones seccionadas

### Software de análisis

RSTRENG, ASME B31G, ASME B31G modificado

### Viaje del eje Y

Hasta 60 cm. / 24 pulgadas  
45 cm. / 18 pulgadas estándar

